

雅安高温合金焊丝

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：26

GH5188(GH188)高温合金概述：

GH5188(GH188)热处理制度：热轧板材1170~1190℃，空冷；冷轧带材和板材1165~1230℃，快速空冷；棒材和锻件1180℃±10℃，快速空冷

GH5188(GH188)品种规格与供应状态：供应60.5×4mm的冷轧薄板、64×14mm的热轧中板、60.05×0.8mm的冷轧带材，及各种尺寸的棒材、锻件、焊丝及精密铸件。板材经固溶处理、酸洗、矫直和切边后供应；带材经固溶处理、酸洗、切边后成卷供应；板材经固溶处理后磨光或车光交货；锻件于固溶状态供应；精铸件于铸态交货

GH5188(GH188)熔炼与铸造工艺：合金采用真空感应熔炼加电渣重熔或真空电弧重熔工艺生产。精密铸件采用真空感应熔炼后由母合金锭真空重熔浇铸而成。

GH5188(GH188)高温合金化学成分%

C=0.05~0.15,

Cr=20.00~24.00,

Ni=20.00~24.00,

W=13.00~16.00,

Fe≤3.00,

B≤0.015,

La=0.030~0.120,

Mn≤1.25,

Si=0.20~0.50,

P≤0.020,

S≤0.015%

Cu≤0.070,

Co=余量 高温合金焊剂的研制是怎样的？雅安高温合金焊丝

GH1140 GH140 铁镍基合金材料介绍：

GH1140概述 GH1140是一种固溶强化的铁镍基高温合金，除含大量铬外，并用少量钨、钼、铝和钛等元素复合强化固溶体。合金具有中等的热强性、高的塑性、良好的热疲劳、组织稳定性和焊接工艺性能。适宜于制造工作温度850℃以下的航空发动机和燃气轮机燃烧室的板材结构件和其他高温部件。可以供应板、棒、管、丝、带材及锻件等各种变形产品。

GH1140材料技术标准：

GJB1952—1994《航空用高温合金冷轧薄板规范》

GJB2297—1995《航空用高温合金冷拔(轧)无缝管规范》

GJB2612—1996《焊接用高温合金冷拉丝材规范》

GJB3020—1997《航空用高温合金环坯规范》

GJB3165—1998《航空承力件用高温合金热轧和锻制棒材规范》

GJB3167—1998《冷锻用高温合金冷拉丝材规范》

GJB3317—1998《航空用高温合金热轧板规范》

GJB3318—1998《航空用高温合金冷轧带材规范》

GB/T15062—1994《一般用途高温合金管》 南京高温合金钢丝高温合金无锡乾德特钢有限公司怎么样？

GH1015高温合金焊接性能：

合金具有良好的焊接工艺性能，氩弧焊焊接裂纹倾向性小于15%，可以用手工氩弧焊，自动钨极氩弧焊、缝焊和点焊等方法进行联接。当采用工厂现有设备进行氩弧焊时，工艺上没有困难，焊缝成形良好；不加填料的自动氩弧焊，应采用较小的焊接电流和较低的焊接速度，否则易产生咬边缺陷。合金的抗氧化性比镍基合金稍差，因此氩弧焊时应注意加强保护。接触焊时选择合适的焊接规范可以得到满意的焊接接头，焊缝重要内部无裂纹，但有缩孔，偶尔也有结合线伸入，重要周围有胡须状和晶间加粗组织。合金可与GH3030、GH3039、GH3044和GH1140等合金板材组合焊接。

高温合金的牌号有：

固溶强化型铁基合金 GH1015、GH1035、GH1040、GH1131、GH1140

时效硬化性铁基合

金 GH2018、GH2036、GH2038、GH2130、GH2132、GH2135、GH2136、GH2302、GH2696

固溶强化型镍基合金 GH3030 GH3039 GH3044 GH3028 GH3128 GH3536 GH605, GH600

高温合金是指以铁、镍、钴为基，能在600℃以上的高温及一定应力作用下长期工作的一类金属材料；并具有较高的强度，良好的抗氧化和抗腐蚀性能，良好的疲劳性能、断裂韧性等综合性能。高温合金为单一奥氏体组织，在各种温度下具有良好的组织稳定性和使用可靠性。基于上述性能特点，且高温合金的合金化程度较高，又被称为“超合金”，是广泛应用于航空、航天、石油、化工、舰船的一种重要材料。按基体元素来分，高温合金又分为铁基、镍基、钴基等高温合金。铁基高温合金使用温度一般只能达到750~780℃，镍基高温合金在整个高温合金领域占有特殊重要的地位，它更多地用来制造航空喷气发动机、各种工业燃气轮机更热端部件

GH5188(GH188)高温合金化学成分、物理性能，加工工艺、应用和特性。

GH1016高温合金焊接性能：

合金具有良好的焊接工艺性能。可用氩弧焊和接触焊进行联接；不加填料的自动氩弧焊，应采用较小的焊接电流和较低的焊接速度，否则易产生咬边缺陷。由于合金的抗氧化性比镍基合金稍差，因此氩弧焊时应注意加强保护。接触焊接时选择合适的规范，可以得到满意的焊接接头，焊缝重要内部无裂纹，但有缩孔和结合线伸入，单边伸入长度一般不超过0.1mm，重要周围有较多的胡须状和晶间加粗组织。缝焊较厚的板材，应选用较低的焊接速度和较长的休止时间，并适当加大滚盘压力，防止裂纹的产生。该合金板材可与1Cr18Ni9Ti GH3030 GH1140等板材组合，进行氩弧焊和接触焊

GH4090(GH90)高温合金的化学成分、物理性能，加工工艺、应用和特性。杭州高温合金供应商家

GH1035高温合金的应用概括及特性。雅安高温合金焊丝

GH90高温合金弹簧丝：

弹簧钢丝是用于做弹簧 SPRING 或钢丝型件(WIREFORM)的一种钢丝。按照弹簧用途的不同，做弹簧所需的弹簧钢丝都多种类型，如要求较低的做床垫弹簧的弹簧钢丝（简称床垫钢丝）、做减震器的弹簧钢丝、做悬挂簧的弹簧钢丝、做发动机气门的弹簧钢丝及做相机快门的弹簧钢丝等等，虽然没有统一的标准分类名称，这些钢丝的品质要求是不同。弹簧钢丝也可以按制造工艺分类，如生拉弹簧钢丝（拉拔前不经过铅浴淬火处理）、铅淬火弹簧钢丝、镀锌弹簧钢丝、油淬火弹簧钢丝等。弹簧钢丝的强度按品种、标准和规格的不同，抗拉强度等级可在1000-3000兆帕范围。圆形弹簧钢丝的直径范围在0.08-20毫米。弹簧钢丝的截面形状一般为圆形，也有长方、方、卵形等形状，成品钢丝一般是一卷卷交付，也有按直条交付的情况。应用于不同环境的弹簧对钢丝有着不同的特殊要求。例如：工作在腐蚀介质中的弹簧要求有着较好的抗腐蚀性能；精密仪器中的弹簧要求具有长期的稳定性和灵敏性；高温环境中的弹簧要求有足够的弹性极限和抗蠕变性能。雅安高温合金焊丝

无锡市乾德特钢有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的冶金矿产中始终

保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，无锡市乾德特钢供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！